





#GILLOChangingtheGameMoRe





Congratulazioni per aver acquistato il "GILLO Gold Medal" Magnetic Rest!

Note Generali

I rest **GMR "GILLO Gold Medal"** sono progettati e assemblati in Italia e realizzati con materiali e componenti di qualità aeronautica.

I corpi dei rest sono in lega di alluminio "Anticorodal" 6061 T6, 6082 T6 o "Ergal" 7075 T6 e vengono lavorati da fresatrici all'avanguardia a controllo computerizzato direttamente da barre piene di alluminio, rigorosamente controllate per garantire l'uniformità dell'allineamento delle fibre. I supporti magnetici sono realizzati in alluminio, ottone o acciaio inossidabile.

Tutte le parti in alluminio sono anodizzate in profondità per garantire la massima resistenza alla corrosione, all'abrasione e per garantire la stabilità del colore alla luce solare.

Le coperture dei rest sono stampate in 3D con materiali plastici idonei e controllate singolarmente per l'adattamento al rest.

Il prodotto che hai acquistato è stato progettato e realizzato in modo da garantirti una durata pressoché illimitata della sua struttura di base.

Per l'uso e la manutenzione del vostro rest GMR "GILLO Gold Medal" vi preghiamo di seguire le semplici istruzioni riportate di seguito e sarete in grado di apprezzarne le straordinarie caratteristiche per molto tempo.

Le informazioni contenute nel presente documento sono in ogni caso da intendersi come le migliori disponibili al momento della stampa da parte del produttore e possono variare senza preavviso.

Condizioni del rest alla consegna

I corpi dei rest vengono sabbiati prima dell'anodizzazione, pertanto potrebbero verificarsi piccole discontinuità superficiali che non devono essere considerate difetti.



I rest vengono assemblati e regolati manualmente uno per uno, per garantirne il funzionamento di base, come rest elastici (rest a resistenza verticale), tramite un supporto magnetico a vite in acciaio inossidabile (di colore argento). Una copertura in plastica gialla è installata su tutte le parti interne

Per l'installazione e la regolazione del supporto, la copertura in plastica deve essere rimossa seguendo le istruzioni riportate di seguito per evitare di romperla.

Rimuover e riassmblare la copertura in plastica

Utilizzare una delle chiavi a brugola in dotazione per sganciare la parte inferiore della copertura e rimuoverla.

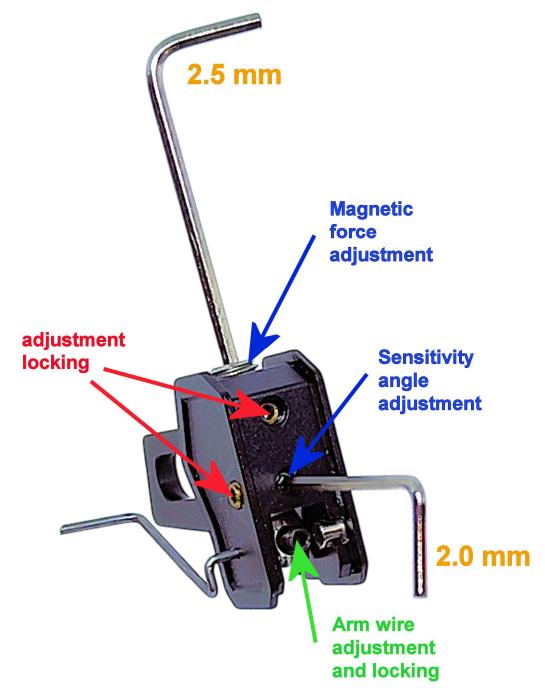


La copertura deve essere rimontata agganciando prima la parte inferiore e poi spingendo la parte superiore fino a quando non si aggancia al corpo del rest.





Attrezzi e Regolazioni - Kit di accessori



Gli attrezzi e gli accessori forniti sono I seguenti:

- 1. 1 x 2.0 mm chiave a Brugola
- 2. 1 x 2.5 mm chiave a Brugola
- 3. 1 x M4 x 8 mm grano opzionale di regolazione della sensibilità
- 4. 1 x 5/16-24 5/8" Vite INOX
- 5. 1 x M8 Rondella piana INOX
- 6. 1 x GMR-98-PC-BK Copertura Nera in plastica 3D
- 7. 1 x GMR-98-LW RH o GMR-99-LW-LH Filo di support freccia lungo
- 8. 1 x M8 x 1 Supporto in Ottone con magnete





L'articolo 3 può sostituire il grano di regolazione dell'angolo di sensibilità, lungo 6 mm, in caso di necessità di una lunghezza maggiore (se è necessario avvitarlo al massimo).

Gli articoli 4 e 5 servono per bloccare il supporto magnetico al riser.

L'articolo 7 è un filo per braccio più lungo da utilizzare in caso di necessità. Non consigliato per i riser Gillo Gold Medal.

L'articolo 8 è un supporto magnetico in ottone da utilizzare in sostituzione del supporto magnetico in acciaio inossidabile utilizzato per regolare la forza magnetica, nel caso in cui l'utente desideri trasformare il supporto magnetico dalla modalità a molla a quella a caduta.

Rimuovere e riassemblare il filo di support freccia

Rimuovere la vite di fissaggio del magnete superiore dopo aver allentato la vite di bloccaggio laterale. Utilizzare la chiave a brugola da 2.0 mm per allentare le 2 viti di bloccaggio laterali M4 sulla parte inferiore del supporto magnetico rotante interno.



Inserire il filo di supporto freccia e riposizionarlo. Serrare nuovamente le due viti senza testa laterali per bloccarlo. La vite in acciaio inossidabile 1 a sinistra nella foto deve essere bloccata saldamente, mentre la vite in acciaio nero 2 a destra deve essere bloccata quel tanto che basta per bloccare il filo nella posizione desiderata.

La vite in acciaio nero 2 è l'unica che deve essere allentata o serrata durante la messa a punto per posizionare il filo come desiderato.



Assemblare il rest sull'arco



Il rest deve essere assemblato sull'arco utilizzando la vite da 5/16-24 e la rondella M8 in dotazione, fissandola al foro filettato anteriore da 5/16 del riser. La parte principale del corpo del rest non deve mai toccare il corpo del riser. Tra le due parti deve esserci almeno 1 mm di spazio.

Si consiglia di assemblare il rest all'arco dopo aver rimosso la copertura in plastica per accedere meglio alle viti di messa a punto. La copertura in plastica deve essere riposizionata al termine della messa a punto.

Regolazione di base nel modo "Springy" (resistenza verticale elastica)

Il rest è impostato in fabbrica su una resistenza verticale media in modalità elastica.

Regolare l'altezza e la posizione orizzontale del filo del braccio in modo che la freccia scelta sia incoccata e posizionata sul bottone elastico, toccandolo approssimativamente al centro, mentre è impostato sul center-shot desiderato.

Se la freccia, con l'arco in brace, è troppo pesante e tende a piegare il braccio di supporto, regolare la vite di taratura della forza magnetica superiore finché la freccia non torna nella posizione corretta rispetto al bottone elastico.

Scoccare la freccia a diverse distanze (e con diversi "string", se si tira con arco nudo) fino a ottenere un volo stabile della freccia in tutte le condizioni. È possibile effettuare piccole regolazioni della posizione verticale del filo di supporto freccia agendo leggermente sulla vite di regolazione dell'angolo di sensibilità posteriore.

Regolazione di base in modo "Drop Away" (rest a caduta)

Il rest è impostato in fabbrica su una resistenza verticale media in modalità "Springy" Per trasformarlo in un rest magnetico "Drop Away", è necessario sostituire il supporto magnetico superiore in acciaio inossidabile con quello in ottone fornito nella confezione degli accessori.

Regolare l'altezza e la posizione orizzontale del filo del braccio in modo che la freccia scelta sia incoccata e posizionata sul bottone elastic, toccandolo approssimativamente al centro, mentre è impostata sul center-shot desiderato.

Se la freccia, con l'arco in brace, è troppo pesante e tende a piegare il braccio, regolare la vite di regolazione della forza magnetica superiore fino a quando la freccia non torna nella posizione corretta rispetto al pulsante.

Scoccare la freccia a diverse distanze (e con diversi "string"", se si usa l'arco nudo) fino a ottenere un volo stabile della freccia in tutte le condizioni. È possibile regolare leggermente l'angolazione del filo e la sensibilità del "drop away" agendo leggermente sulla vite di regolazione dell'angolo di sensibilità posteriore.

Attenzione!

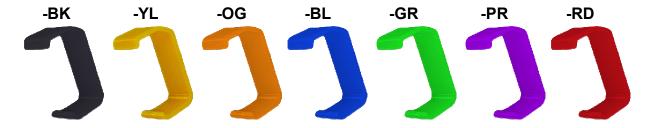
Un serraggio eccessivo delle viti senza testa in ottone per il bloccaggio della sensibilità potrebbe danneggiarle, così come la filettatura delle viti da esse bloccate.

Le vibrazioni durante l'uso potrebbero sbloccare le viti senza testa laterali e le viti senza testa di bloccaggio del braccio, se non bloccate con un frenafiletti leggero (si consiglia il frenafiletti GILLO Purple). Controllarle di tanto in tanto..

Coperture Opzionali

I rest GMR "GILLO Gold Medal" consentono una facile sostituzione delle coperture in plastica colorate per personalizzarli secondo il proprio gusto personale.

Le coperture modello n. GMR-98-PC-XX nei seguenti colori sono disponibili come ricambi



Pulizia del rest e delle sue parti

I magneti utilizzati per il rest GMR sono realizzati in neodimio, un materiale piuttosto fragile, e sono incollati a mano in supporti in alluminio, acciaio inossidabile o ottone. Si raccomanda di prestare attenzione alla pulizia di tutti i componenti, utilizzando esclusivamente alcol denaturato. Non utilizzare acetone o solventi simili per la pulizia, poiché potrebbero danneggiare l'adesione dei magneti ai supporti.

ATTENZIONE!

I magneti utilizzati nei rest GMR sono molto potenti, quindi tenete il supporto e le sue parti lontano da oggetti sensibili ai campi magnetici, come carte di credito o carte con banda magnetica, nonché dal vostro cellulare. Il produttore non sarà responsabile per eventuali danni derivanti da un uso improprio del supporto magnetico o delle sue parti magnetiche.

Risorse Utili

- Registartevi sul gruppo Facebook "GILLO Gold Medal Users Group" per ottenere aiuto e suggerimenti dagli altri utilizzatori dei prodotti GILLO Gold Medal
- Scaricate l'ultima versione di questo manuale in Inglese o altra lingua dall'area Risorse del sito www.gilloarchery.it



CONDIZIONI DI GARANZIA

I rest **GMR "GILLO Gold Medal**" sono garantiti contro difetti di fabbricazione per 12 mesi dalla data di acquisto.

Il produttore si riserva il diritto di riparare i rest difettosi o di sostituirli con modelli equivalenti per caratteristiche e condizioni d'uso.

Le condizioni di garanzia si applicano ai prodotti restituiti tramite il rivenditore o distributore originale ad API-Archery Productions Italy SRL - Via Varese 76 E - Gallarate - VA - Italia.

I difetti estetici e di finitura superficiale sono esclusi dalla garanzia e possono essere contestati direttamente al rivenditore solo al momento dell'acquisto.

I rest **GMR "GILLO Gold Medal"** sono garantiti per 3 anni contro qualsiasi rottura del corpo del rest, a condizione che non derivi da un uso improprio del prodotto.

Il presente manuale di istruzioni costituisce anche il certificato di garanzia del rest e deve essere presentato ad API-Archery Productions Italy SRL per qualsiasi richiesta di riparazione, manutenzione o sostituzione.

Il certificato di garanzia è valido solo in presenza di una prova fiscale dell'acquisto che attesti la data (fattura o scontrino fiscale) e il nome e la sede del rivenditore.

Modello:	
Data di acquisto:	
Luogo:	
Timbro e firma del venditore	



É un marchio registrato di

API – Archery productions Italy SRL Via Varese 76E 21013 GALLARATE VA - ITALY Tel. +39- 0331-1527056 - Fax +39-0331-15813063 e-mail: info@qilloarchery.it

e-mail: info@gilloarchery.it http://www.gillogoldmedal.it





Proud Associate of World Archery